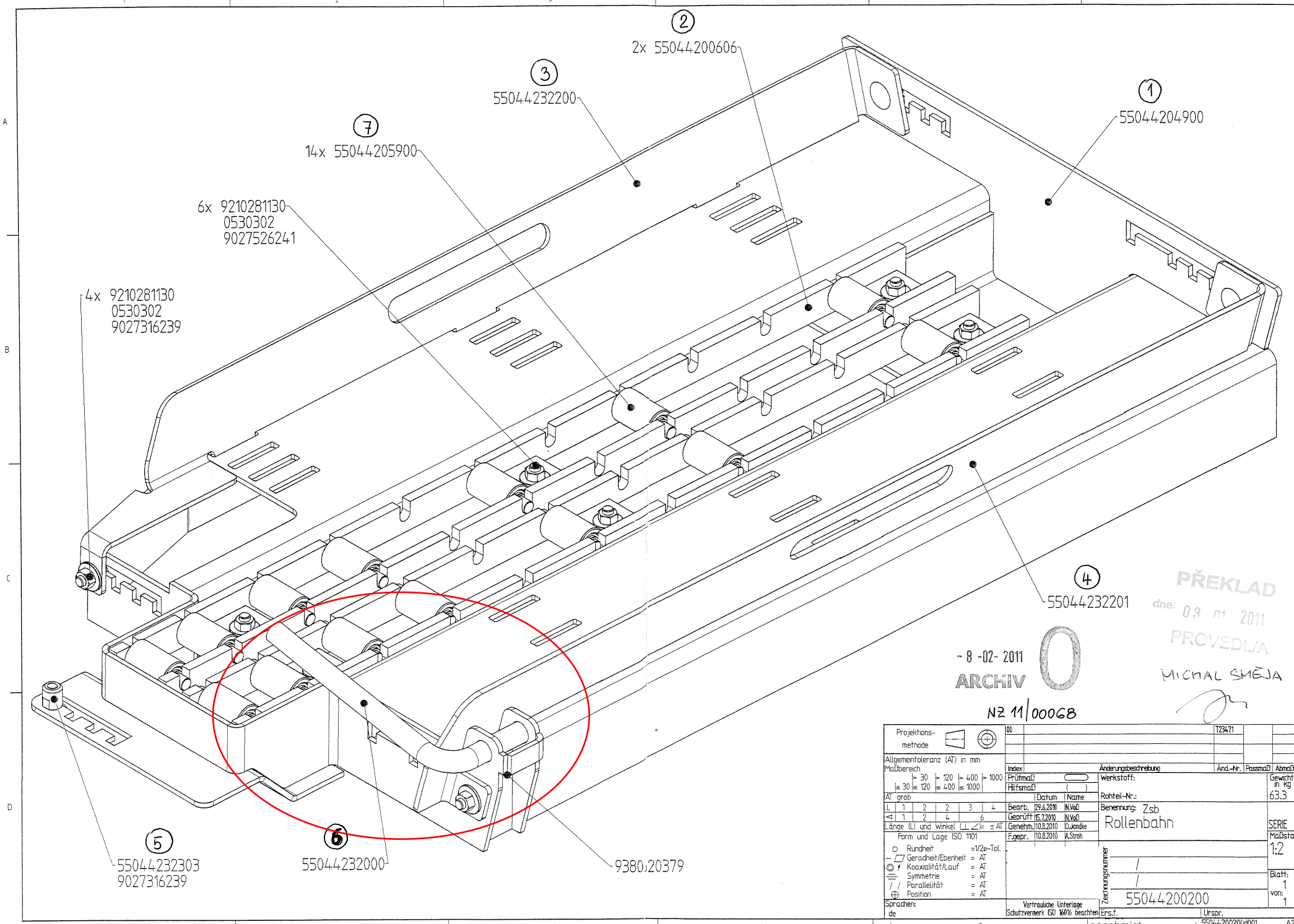

PŘEKLAD
dne: 03 01 2011
PROVEDLA
MICHAL SMĚJA

- 8 -02- 2011
ARCHIV
0

NZ 11/00068

Projektionsmethode		00	T23471
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Index	Änderungsbeschreibung / And.-Nr. / Passma□ / Abma□e
Maßbereich	⊢ 30 ⊢ 120 ⊢ 400 ⊢ 1000 / ≤ 30 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000	Prüfma□	Werkstoff:
AT grob		Hilfsma□	Rohteil-Nr.:
L 1 2 2 3 4		Datum / Name	Gewicht: in kg 63.3
◁ 1 2 4 6		Bearb. 29.6.2010 IN.Voß	Benennung: Zsb Rollenbahn
Länge (L) und Winkel (⊥ ∠)= ± AT		Geprüft 15.7.2010 IN.Voß	SERIE
Form und Lage ISO 1101		Genehm. 10.8.2010 IO.Jandke	Maßstab 1:2
○ Rundheit =1/2e-Tol.		F.gepr. 10.8.2010 IA.Stroh	Blatt: 1 von: 1
⏥ Geradheit/Ebenheit = AT			Zeichnungsnummer: 55044200200
◎ Koaxialität/Lauf = AT			
⌯ Symmetrie = AT			
// Parallelität = AT			
⌖ Position = AT			
Sprachen: de	Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Ers.f. / Urspr.

genehmigt

6 55044200200d001 A2

Drawing Print_55044200200_00_ACTIVE08wr FC06141_2 STILL-HH CAD4 2010-09-07T12:12:57 1:000